

Name: Horstmann Klaus

Jahrgang: 1955

EDV-Erfahrung seit: 1985

Staatsbürgerschaft: Deutsch



Elektrokonstruktion Hardware / Software / Inbetriebnahmen
Inbetriebnahme von Steuerungsanlagen, Bussystemen, Visualisierungssystemen
Anlaufoptimierung bei Neuanlagen
Produktionsbegleitung bei Neuanlagen

Ausbildung

Elektroingenieur FH

Fremdsprachen

Englisch: konversationsfähig
Spanisch: Grundlagen

Produkte/Standards/Erfahrungen

Elektrokonstruktion
Retrofitting
Profibus
Profinet
Simatic WIN CC flex
Simatic S5
Simatic S7
Simatic TIA Portal
Simatic Failsafe
Automatisierungen
CAD_ELCAD

Branchen

Automotive
Fördertechnik
Kunststofftechnik
Maschinenbau
Sondermaschinenbau
Verfahrenstechnik

Projekte

Zeitraum: 2015

Kunde: BPR
D-33378 Rheda-Wiedenbrück

Projekt: Ofenanlage Glühen / Härten
Werkstückträgersystem

Aufgaben: SPS Steuerung S7 projektieren und IBN
Inc. Visualisierung WIN CC Runtime PC
SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen
Systemkoppelung via Ethernet

Umgebung: Sondermaschinenbau

Zeitraum: 2015

Kunde: Bon Food
BG-5200 Pavlikeni
Ansprechpartner Kalin Valtchev

Projekt: Siloanlagen
Transportanlage Zu-/Ablauf

Aufgaben: SPS Steuerung S7 Projektieren
Inc. Visualisierung WIN CC Flex
SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen
Systemkoppelung via Ethernet / Profibus DP

Umgebung: Schüttgüter

Zeitraum: 2015

Kunde: Hadi Maschinenbau GmbH
D- Gevelsberg

Projekt: Werkstückträgersystem

Aufgaben: SPS Steuerung S7 Inbetriebnehmen
SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen

Zeitraum:	2014
Kunde:	Multikontakt D-45143 Essen Ansprechpartner Matthias Garden
Projekt:	Westlake Kapa II Werkstückträgersystem
Aufgaben:	SPS Steuerung S7 Projektieren Inc. Visualisierung WIN CC FLEX Runtime PC SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen Systemkoppelung via Ethernet
Umgebung:	Sondermaschinenbau
Zeitraum:	2014
Kunde:	Ball Packaging Europe GmbH D-38114 Braunschweig Ansprechpartner Andreas Wagler
Projekt:	Deckelpressen 351_352_353_354 Transportanlage Zu-/Ablauf
Aufgaben:	SPS Steuerungen S5 teilen Vorhandene S5_Programme teilen aus 2 x 2 Wurde 4 x 1 Komplett neu Inbetriebnehmen Systemkoppelung via Ethernet / Profibus DP
Umgebung:	Sondermaschinenbau
Zeitraum:	2014
Kunde:	Werner Tiernahrung GmbH & Co.KG D-44532 Lünen Ansprechpartner Herr Karl - Ernst Giesebrecht
Projekt:	Produktionsanlage für Meisenringe
Aufgaben:	Elektroplanung komplett - SPS Programm neu erstellen für Simatic S7_300 Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen – Inbetriebnahme
Zeitraum:	2013

Kunde: Schretter & Cie GmbH & Co KG
A-6682 Vils / Tirol
Ansprechpartner Markus Schretter

Projekt: Palettierer Beumer Paletpac

Aufgaben: SPS Steuerung umrüsten von S5 auf S7
Inc. Visualisierung
SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen
Visualisierung mit WIN CC flex erstellen
Systemkoppelung via Ethernet

Umgebung: Zement , Bau Steine Erden

Zeitraum: 2013

Kunde: Kreyenborg GmbH
D-48157 Münster
Ansprechpartner Herr Kühnelt

Projekt: Filtrationanlage Pump Con

Aufgaben: SPS Programm neu erstellen
Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch erstellen
Inbetriebnahme / Anlage betriebsfertig übergeben

Umgebung: Kunststofffertigung / Flachfolienherstellung

Zeitraum: 2013

Kunde: Damolin GmbH
D-46049 Oberhausen
Ansprechpartner Herr Hospodarsch

Projekt: Palettierer Fabrikat ISB

Aufgaben: SPS Steuerung S7
Inc. Visualisierung TP 377
SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen
Visualisierung mit WIN CC flex erstellen
Systemkoppelung via Ethernet
Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe

Umgebung: Maschinenbau

Zeitraum: 2012

Kunde:	Damolin GmbH D-46049 Oberhausen Ansprechpartner Herr Hospodarsch
Projekt:	Palettentransportanlage für Linien BTH und CETEC
Aufgaben:	Hardwarekonstruktion auf CAD System ELCAD Profinet , Profisafe , Fehlersichere Motorstarter SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen Visualisierung mit WIN CC flex erstellen Systemkoppelung via Ethernet Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2012
Kunde:	Damolin GmbH D-46049 Oberhausen Ansprechpartner Herr Hospodarsch
Projekt:	Palettierer Fabrikat Möllers
Aufgaben:	SPS Steuerung umrüsten von S5 auf S7 Inc. Visualisierung SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen Visualisierung mit WIN CC flex erstellen Systemkoppelung via Ethernet Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2011
Kunde:	Hörmann KG D-33803 Steinhagen Ansprechpartner Herr Püttschneider
Projekt:	Rohrsäge Automat BAZ 8000
Aufgaben:	SPS Programm neu erstellen für Simatic S7_300 Visualisierung via Leitreechner Hörmann Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2011
Kunde:	GK Industries GmbH D-22844 Norderstedt

	Ansprechpartner Herr Kolanski
Projekt:	Neubau 5 Stk. Meisenknödelpressen
Aufgaben:	Elektroplanung komplett Hardwarekonstruktion neu erstellen CAD System Elcad SPS Programm neu erstellen für Simatic S7_300 Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2011
Kunde:	Eternit AG D-59269 Beckum Ansprechpartner Herr Trzcionka
Projekt:	Umbau Plattenpresse 2
Aufgaben:	Elektroplanung komplett Hardwarekonstruktion erstellen CAD System Eplan P8 SPS Programm konvertieren S5 nach Simatic S7_300 Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2010
Kunde:	Werner Tiernahrung GmbH & Co.KG D-44532 Lünen Ansprechpartner Herr Karl - Ernst Giesebrecht
Projekt:	Neubau Siloanlage Getreideannahme / Mischanlage Abfüllanlage / Dosieranlage
Aufgaben:	Elektroplanung komplett - Lieferantenkoordinierung - Hardwarekonstruktion neu erstellen CAD System Elcad SPS Programm neu erstellen für Simatic S7_300 Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen - PC Runtime - Bauleitung Elektroanlage Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Futtermittel
Zeitraum:	2009
Kunde:	Janinhoff GmbH + CO.KG D-48163 Münster Ansprechpartner Herr Lütke Harman

Projekt:	Umbau / Modernisierung Materialtransport Siloanlagen und Presse 1 / 2
Aufgaben:	SPS Programm neu erstellen Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch neu erstellen Inbetriebnahme
Umgebung:	Steine / Erden
Zeitraum:	2008
Kunde:	Janinhoff Gmbh + CO.KG D-48163 Münster Ansprechpartner Herr Lütke Harman
Projekt:	Trockenkammern für Tonziegel
Aufgaben:	SPS Programm neu erstellen Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch neu erstellen Inbetriebnahme
Umgebung:	Steine / Erden
Zeitraum:	2008
Kunde:	Kreyenborg GmbH D-48157 Münster Ansprechpartner Herr Lahrkamp
Projekt:	Filtrationanlage Sharp Interpac Brigdewater GB
Aufgaben:	SPS Programm neu erstellen Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch neu erstellen Integration Datenaustausch via Ethernet Inbetriebnahme / Anlage betriebsfertig übergeben
Umgebung:	Kunststofffertigung / Flachfolienherstellung
Zeitraum:	2008
Kunde:	ISB Industrieservice Beckum - Endkunde Akzo Nobel Shanghai - D-59269 Beckum Ansprechpartner Herr Peitz
Projekt:	Palettentransportanlage mit Roboteranlage
Aufgaben:	Hardwarekonstruktion komplett CAD ELCAD SPS Programm erstellen Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch Integration Datenaustausch via Modbus

Inbetriebnahme Shanghai / Anlage betriebsfertig übergeben

Umgebung: Chemie / Grundstoffe

Zeitraum: 2008

Kunde: Kreyenborg GmbH
D-48157 Münster
Ansprechpartner Herr Lahrkamp

Projekt: Filtrationanlage **Selenis 2** - Portalegre - P

Aufgaben: SPS Programm neu erstellen
Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch neu erstellen
Integration Datenaustausch via Ethernet
Inbetriebnahme / Anlage betriebsfertig übergeben

Umgebung: Kunststofffertigung / Flachfolienherstellung

Zeitraum: 2007

Kunde: Kreyenborg GmbH
D-48157 Münster
Ansprechpartner Herr Lahrkamp

Projekt: Filtrationanlage **Selenis 1** - Portalegre - P

Aufgaben: SPS Programm neu erstellen
Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch neu erstellen
Integration Datenaustausch via Ethernet
Inbetriebnahme / Anlage betriebsfertig übergeben

Umgebung: Kunststofffertigung / Flachfolienherstellung

Zeitraum: 2007

Kunde: Kima Automatisierungs GmbH / Gea AG / Kraft Food Bremen
D-48599 Gronau

Projekt: Gefriertrocknungsanlage

Aufgaben: Vorhandens SPS Programm erweitern / anpassen
Visualisierung WIN CC in PC Station integrieren
Integration Datenaustausch via Ethernet

Umgebung: Lebensmittel / Food Tec

Zeitraum: 2006

Kunde:	Magna Smart Hambach / GPU mbH F-xxxx Hambach Ansprechpartner Herr Theobald / Fa. GPU mbH
Projekt:	Rohbau Smart
Aufgaben:	Vorhanden Anlage modernisieren Steuerung ersetzen S5 -> S7 Inbetriebnahme Fertigungszelle 3 Anlage betriebsfertig übergeben
Umgebung:	Automotive
Zeitraum:	2006
Kunde:	Kreyenborg GmbH D-48157 Münster Ansprechpartner Herr Lahrkamp
Projekt:	Filtrationssysteme
Aufgaben:	Vorhandenen Anlage inbetriebnehmen Steuerung optimieren an S7 Inbetriebnahmen Anlagen betriebsfertig übergeben
Umgebung:	Kunststofffertigung
Zeitraum:	2005
Kunde:	Blumenbecker Automatisierungstechnik / Beumer Maschinenfabrik D-59269 Beckum Ansprechpartner Herr Pohlmann / Fa. Blumenbecker
Projekt:	Flughafen Wien -Gepäcksortierungsanlagen Sorter 1 / Sorter 2
Aufgaben:	Vorhanden Anlage modernisieren Steuerung ersetzen S5 -> S7 Hardwarekonstruktion neu erstellen CAD System :ELCAD
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2004
Kunde:	Pebüso Betonsteinwerk ,Industrieweg 93,D-48033 Münster Ansprechpartner Herr Michael Krausel
Projekt:	Vibro-Block Betonsteinfertigung

Aufgaben:	Vorhanden Anlage teilweise demontieren Elektrokonzept neu erstellen und in vorhandene Anlage integrieren Hardwarekonstruktion neu erstellen Softwareprogramme inc Visu. neu erstellen Installation elektrisch neu erstellen inc. Bauleitung Anlage betriebsfertig übergeben
Umgebung:	Betonsteinwerk
Zeitraum:	2004
Kunde:	Brugg Rohrsysteme AG ,Industriestrasse 39,CH-5314 Kleindöttingen Ansprechpartner Herr Alfred Oeschger
Projekt:	Fertigungslinie Calpex_1
Aufgaben:	Vorhanden Anlage aus 1994 modernisieren Antriebskonzept neu – Gleichstromantriebe ersetzen, Steuerung ersetzen S5 -> S7 Elektrokonzept neu erstellen und in vorhandene Anlage integrieren Hardwarekonstruktion neu erstellen Softwareprogramme inc Visu. neu erstellen Anlage betriebsfertig übergeben
Umgebung:	Kunststofffertigung
Zeitraum:	2003
Kunde:	Adam Opel AG Werk Bochum, Presswerk D4 Ansprechpartner Herr Bernhard Gryscek
Projekt:	Simulator für Pressenstraßen GT 2/ 4
Aufgaben:	Hardwarekonstruktion neu erstellen Softwareprogramme inc Visu. neu erstellen Installation elektrisch neu erstellen inc. Bauleitung Anlage betriebsfertig übergeben
Umgebung:	Automotive Presswerk
Zeitraum:	2002
Kunde:	Pebüso Betonsteinwerk ,Industrieweg 93,D-48033 Münster Ansprechpartner Herr Michael Krausel
Projekt:	OMAG Palettieranlage
Aufgaben:	Modernisierung einer bestehenden Palettieranlage Austausch der Steuerung ,General Elektric → Siemens S7 Hardwarekonstruktion neu erstellen Softwareprogramme inc Visu. neu erstellen Anlage betriebsfertig übergeben

Umgebung: Betonsteinwerk