

Name: Horstmann Klaus

Alter: 62 Jahre

EDV-Erfahrung seit: 1985

Staatsbürgerschaft: Deutsch



Elektrokonstruktion Hardware / Software / Inbetriebnahmen
Inbetriebnahme von Steuerungsanlagen, Bussystemen, Visualisierungssystemen
Anlaufoptimierung bei Neuanlagen
Produktionsbegleitung bei Neuanlagen

Ausbildung

Elektroingenieur FH

Fremdsprachen

Englisch: konversationsfähig
Spanisch: Grundlagen

Produkte/Standards/Erfahrungen

Elektrokonstruktion
Retrofitting
Profibus
Profinet
Simatic WIN CC flex
Simatic S5
Simatic S7
Simatic TIA Portal V14 / V15 / V16
Simatic Failsafe
Automatisierungen
CAD_ELCAD

Branchen

Automotive
Fördertechnik
Kunststofftechnik
Maschinenbau
Sondermaschinenbau
Verfahrenstechnik

Projekte

Zeitraum: 2020 Juni - 2020 August

Kunde: Gebrüder Lödige Maschinenbau GmbH
D-33102 Paderborn
Ansprechpartner Herr Hans-Peter Rahmacher

Projekt: Mischer
Coater

Aufgaben: Dokumentation erstellen / überarbeiten
CAD System Elcad V2020

Umgebung: Sondermaschinenbau

Zeitraum: 2020 April - 2020 Mai

Kunde: Werner Tiernahrung GmbH & Co.KG
D-44532 Lünen
Ansprechpartner Herr Karl - Ernst Giesebrecht

Projekt: Mischanlage

Aufgaben: Visualisierung Update
Visualisierungen von WIN CC flex nach TIA Portal migriert
CPU 371F-2PN / TP1200 Comfort Pro

Umgebung: Futtermittel

Zeitraum: 2020 Januar - 2020 März

Kunde: Weis Maschinenbau GmbH
D-68789 St.Leon-Rot
Ansprechpartner Herr Hartmut Weis

Projekt: Palettentransport System Behälterbahnhof

Aufgaben: SPS Programm neu erstellen für Simatic TIA V15.1
Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen
Steuerung CPU1512F-1PN TIA

Umgebung: Programmierung und Inbetriebnahme
Sondermaschinenbau

Zeitraum: 2019 September - 2019 Dezember

Kunde: SKF Lubrication Systems Germany GmbH
D-69190 Walldorf
Ansprechpartner Herr Florian Wagner

Projekt: Variantenprüfstand PSG
Variantenprüfstand P2

Aufgaben: SPS Programm neu erstellen für Simatic TIA V15.1
Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen
Steuerung CPU1512F-1PN TIA

Inbetriebnahme
Supervision

Umgebung: Sondermaschinenbau

Zeitraum: 2019 März - 2019 August

Kunde: Werner Tiernahrung GmbH & Co.KG
D-44532 Lünen
Ansprechpartner Herr Karl - Ernst Giesebrecht

Projekt: Produktionsanlage für Meisenknödel

Aufgaben: Elektroplanung komplett -
SPS Programm neu erstellen für Simatic S7_300
Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen –
Inbetriebnahme
BÜ

Umgebung: Futtermittel

Zeitraum: 2018 September - 2019 Februar

Kunde: Aumann Beelen GmbH
Teamleiter Herr Thomas Steiling
D-48361 Beelen

Projekt: Schweisszellen / Bearbeitungszentren
Daimler Werk Mettingen

Aufgaben: Projektbearbeitung im Team
Teilgewerk Behälterbahnhöfe
Hardwarekonfiguration erstellen
Bustopologie erstellen
SPS Steuerung S7 projektieren
Schnittstellen definieren
CPU 317F-3-PN / DP
S7 Programm projektieren
FAT auf Musteranlage

Umgebung: Sondermaschinenbau

Zeitraum: 2018 Januar - August

Kunde: GEA Westfalia Separator
Teamleiter Herr Matthias Wiemann
D-59302 Oelde

Projekt: Separator Ninawa Iran
Separator PP15 Saudi Arab.

Aufgaben: Projektbearbeitung im Team
Hardwarekonfiguration erstellen
Bustopologie erstellen
SPS Steuerung S7 projektieren
Schnittstellen definieren
CPU 415F-3-PN / DP redundant
S7 Programm projektieren
Modultest auf Testanlag

Umgebung: Energy

Zeitraum: 2017 Februar - August

Kunde: Siemens Postal, Parcel & Airport Logistics
Teamleiter Herr Steffen Thiem
D-90451 Nürnberg

Projekt: SPPAL Sorter Smalls für
UPS London
UPS Herne
UPS Bielefeld

Aufgaben: Projektbearbeitung im Team
Hardwarekonfiguration erstellen
Bustopologie erstellen
SPS Steuerung S7 projektieren
Schnittstellen definieren
CPU 319F-3-PN / DP
S7 Programm projektieren
Modultest auf Testanlage
Systemkoppelung via Ethernet
Antriebe SEW Movifit konfigurieren

Umgebung: Transport & Logistik

Zeitraum: 2017 August – Dezember

Kunde: Siemens Postal, Parcel & Airport Logistics
Teamleiter Herr Bernd Hoffmann
D-90451 Nürnberg

Projekt: SPPAL Sorter Smalls für
UPS Herne

Aufgaben: Projektbearbeitung im Team
Gesamteinbetriebnahme
E/A Check
Komponenten Test
Signalaustausch via Profinet
Schnittstellen definieren
S7 Programm inbetriebsetzen
Not – Aus Failsafe inbetriebnehmen
Antriebe SEW Movifit inbetriebsetzen

Umgebung: Transport & Logistik

Zeitraum: 2017

Kunde: Dörken GmbH & Co.KG
Teamleiter Herr Hensel
D-58089 Hagen

Projekt: Siloanlage
Modifizierung / Erneuerung

Aufgaben: SPS Steuerung S7
CPU 316-2-PN / DP
S7 Programm neu erstellen
Inbetriebnahme bis BÜ
Systemkoppelung via Ethernet

Umgebung: Allgemeiner Maschinenbau

Zeitraum: 2017

Kunde: Osmo Anlagenbau GmbH & Co.KG
Automatisierung / Herr Siebe
D-49124 Georgsmarienhütte

Projekt: Strassentunnel
Spaardammer Tunnel Amsterdam
Neubau
Gewerk Ventilation

Aufgaben: SPS Steuerung S7 classic / hochverfügbar
CPU 412-5 H PN/DP
S7 Programm modifizieren und anpassen
Schnittstellentest etc, Funktionstest
Inbetriebnahme im Labortest
Systemkoppelung via Ethernet

Umgebung: Allgemeiner Maschinenbau

Zeitraum: 2016

Kunde: ABB Automation GmbH
Paint Automation
D-61169 Friedberg

Projekt: BMW München
Neubau Lackierei IP1 und IP2
BC 1 - 3 , CC 1 - 2

Aufgaben: SPS Steuerung TIA Portal Inbetriebnehmen
CPU 1582-F- PN/DP
S7 Programm modifizieren und anpassen
Schnittstellentest etc, Funktionstest
S7 Failsafe
Systemkoppelung via Profinet
Systemkoppelung via Ethernet

Umgebung: Automotive

Zeitraum: 2015

Kunde: BPR
D-33378 Rheda-Wiedenbrück

Projekt: Ofenanlage Glühen / Härten
Werkstückträgersystem

Aufgaben: SPS Steuerung S7 projektieren und IBN
Inc. Visualisierung WIN CC Runtime PC
SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen
Systemkoppelung via Ethernet

Umgebung: Sondermaschinenbau

Zeitraum:	2015
Kunde:	Bon Food BG-5200 Pavlikeni Ansprechpartner Kalin Valtchev
Projekt:	Siloanlagen Transportanlage Zu-/Ablauf
Aufgaben:	SPS Steuerung S7 Projektieren Inc. Visualisierung WIN CC Flex SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen Systemkoppelung via Ethernet / Profibus DP
Umgebung:	Schüttgüter
Zeitraum:	2014
Kunde:	Multikontakt D-45143 Essen Ansprechpartner Matthias Garden
Projekt:	Westlake Kapa II Werkstückträgersystem
Aufgaben:	SPS Steuerung S7 Projektieren Inc. Visualisierung WIN CC FLEX Runtime PC SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen Systemkoppelung via Ethernet
Umgebung:	Sondermaschinenbau
Zeitraum:	2014
Kunde:	Ball Packaging Europe GmbH D-38114 Braunschweig Ansprechpartner Andreas Wagler
Projekt:	Deckelpressen 351_352_353_354 Transportanlage Zu-/Ablauf
Aufgaben:	SPS Steuerungen S5 teilen

Vorhandene S5_Programme teilen aus 2 x 2
Wurde 4 x 1
Komplett neu Inbetriebnehmen
Systemkoppelung via Ethernet / Profibus DP

Umgebung: Sondermaschinenbau

Zeitraum: 2014

Kunde: Werner Tiernahrung GmbH & Co.KG
D-44532 Lünen
Ansprechpartner Herr Karl - Ernst Giesebrecht

Projekt: Produktionsanlage für Meisenringe

Aufgaben: Elektroplanung komplett -
SPS Programm neu erstellen für Simatic S7_300
Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen –
Inbetriebnahme

Zeitraum: 2013

Kunde: Schretter & Cie GmbH & Co KG
A-6682 Vils / Tirol
Ansprechpartner Markus Schretter

Projekt: Palettierer Beumer Paletpac

Aufgaben: SPS Steuerung umrüsten von S5 auf S7
Inc. Visualisierung
SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen
Visualisierung mit WIN CC flex erstellen
Systemkoppelung via Ethernet

Umgebung: Zement , Bau Steine Erden

Zeitraum: 2013

Kunde: Kreyenborg GmbH
D-48157 Münster
Ansprechpartner Herr Kühnelt

Projekt: Filtrationanlage Pump Con

Aufgaben: SPS Programm neu erstellen
Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch erstellen
Inbetriebnahme / Anlage betriebsfertig übergeben

Umgebung:	Kunststofffertigung / Flachfolienherstellung
Zeitraum:	2013
Kunde:	Damolin GmbH D-46049 Oberhausen Ansprechpartner Herr Hospodarsch
Projekt:	Palettierer Fabrikat ISB
Aufgaben:	SPS Steuerung S7 Inc. Visualisierung TP 377 SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen Visualisierung mit WIN CC flex erstellen Systemkoppelung via Ethernet Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2012
Kunde:	Damolin GmbH D-46049 Oberhausen Ansprechpartner Herr Hospodarsch
Projekt:	Palettentransportanlage für Linien BTH und CETEC
Aufgaben:	Hardwarekonstruktion auf CAD System ELCAD Profinet , Profisafe , Fehlersichere Motorstarter SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen Visualisierung mit WIN CC flex erstellen Systemkoppelung via Ethernet Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2012
Kunde:	Damolin GmbH D-46049 Oberhausen Ansprechpartner Herr Hospodarsch
Projekt:	Palettierer Fabrikat Möllers
Aufgaben:	SPS Steuerung umrüsten von S5 auf S7 Inc. Visualisierung

	SPS Programm für Simatic S7_300 neu erstellen Visualisierung mit WIN CC flex erstellen Systemkoppelung via Ethernet Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2011
Kunde:	Hörmann KG D-33803 Steinhagen Ansprechpartner Herr Püttschneider
Projekt:	Rohrsäge Automat BAZ 8000
Aufgaben:	SPS Programm neu erstellen für Simatic S7_300 Visualisierung via Leitrechner Hörmann Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2011
Kunde:	GK Industries GmbH D-22844 Norderstedt Ansprechpartner Herr Kolanski
Projekt:	Neubau 5 Stk. Meisenknödelpressen
Aufgaben:	Elektroplanung komplett Hardwarekonstruktion neu erstellen CAD System Elcad SPS Programm neu erstellen für Simatic S7_300 Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2011
Kunde:	Eternit AG D-59269 Beckum Ansprechpartner Herr Trzcionka
Projekt:	Umbau Plattenpresse 2
Aufgaben:	Elektroplanung komplett Hardwarekonstruktion erstellen CAD System Eplan P8 SPS Programm konvertieren S5 nach Simatic S7_300 Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen

	Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Maschinenbau
Zeitraum:	2010
Kunde:	Werner Tiernahrung GmbH & Co.KG D-44532 Lünen Ansprechpartner Herr Karl - Ernst Giesebrecht
Projekt:	Neubau Siloanlage Getreideannahme / Mischanlage Abfüllanlage / Dosieranlage
Aufgaben:	Elektroplanung komplett - Lieferantenkoordinierung - Hardwarekonstruktion neu erstellen CAD System Eicad SPS Programm neu erstellen für Simatic S7_300 Visualisierung mit WIN CC flex neu erstellen - PC Runtime - Bauleitung Elektroanlage Inbetriebnahme / betriebsfertige Übergabe
Umgebung:	Futtermittel
Zeitraum:	2009
Kunde:	Janinhoff GmbH + CO.KG D-48163 Münster Ansprechpartner Herr Lütke Harman
Projekt:	Umbau / Modernisierung Materialtransport Siloanlagen und Presse 1 / 2
Aufgaben:	SPS Programm neu erstellen Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch neu erstellen Inbetriebnahme
Umgebung:	Steine / Erden
Projekt:	Palettentransportanlage mit Roboteranlage
Aufgaben:	Hardwarekonstruktion komplett CAD ELCAD SPS Programm erstellen Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch Integration Datenaustausch via Modbus Inbetriebnahme Shanghai / Anlage betriebsfertig übergeben
Umgebung:	Chemie / Grundstoffe

Zeitraum: 2008

Kunde: Kreyenborg GmbH
D-48157 Münster
Ansprechpartner Herr Lahrkamp

Projekt: Filtrationanlage **Selenis 2** - Portalegre - P

Aufgaben: SPS Programm neu erstellen
Visualisierung WIN CC flex auf OP 277 Touch neu erstellen
Integration Datenaustausch via Ethernet
Inbetriebnahme / Anlage betriebsfertig übergeben

Umgebung: Kunststofffertigung / Flachfolienherstellung

Zeitraum: 2007

Kunde: Kreyenborg GmbH
D-48157 Münster
Ansprechpartner Herr Lahrkamp

Projekt: Filtrationanlage **Selenis 1** - Portalegre - P